

K463.sk



Suchá výstavba

03/2015

Knauf Drystar-Filler

Tmel na tmelenie dosiek Drystar

Opis produktu

Knauf Drystar-Filler je práškový tmel na vápennej báze so špeciálnymi prísadami, ktoré zlepšujú jeho spracovateľské vlastnosti. Tmel na vyplnenie spojov a celoplošné tmelenie podľa EN 13963 označenie 3A.

Balenie

25 kg vrece
5 kg vrece

Materiál č.: 00475760

Materiál č.: 00475761

Skladovanie

Vrecia skladovať v suchom prostredí na paletách. Poškodené a natrhnuté vrecia vzduchotesne uzavrieť a spotrebovať ako prvé.

Skladovateľnosť: 9 mesiacov od dátumu výroby uvedenom na obale.

Kvalita

V súlade s EN 13963 podlieha produkt počiatkovej skúške typu a taktiež neustálej vnútropodnikovej kontrole výroby a je nositeľom označenia CE.

Oblasť použitia

Knauf Drystar-Filler je tmel so zníženou nasiakavosťou, ktorý sa používa na:

- Tmelenie spojov medzi doskami Drystar s výstužnou páskou Knauf KURT. Taktiež sa používa na jemné dotmelenie (rozšírenie) spojov dosiek.
- Celoplošné stierkovanie dosiek Drystar pred nanášaním ďalších povrchových úprav.

Vlastnosti

- odolnosť proti plesniam podľa ASTM D3273
- znížená nasiakavosť (H1)
- obzvlášť jednoduché spracovanie
- ručné i strojové spracovanie
- ľahko brúsiteľný
- jednoduché umývanie náradia a nádob od tmelu po spracovaní
- vysoká odolnosť proti vzniku prasklín

Prevedenie

Podklad

Dosky Knauf Drystar musia byť pevne ukotvené k podkonštrukcii, suché, čisté a v oblasti spojov bez prachu. Chýbné miesta na povrchu vopred vyplniť s tmelom Knauf Uniflott imprägniert.

Zamiešanie

Používať čisté nádoby a náradie. Cca 20 kg Knauf Drystar Filler nasypať do 8-9l čistej vody a zamiešať s miešadlom s nízkymi otáčkami do smotanovej konzistencie bez hrudiek. Nechať 5 min zrieť a ešte raz zamiešať.

Spracovanie

Drystar-Filler sa môže spracovať ručne i strojovo. Podľa kvality výsledného povrchu je nutné previesť niekoľko pracovných krokov.

- vyplniť spoje dosiek tmelom,
- vložiť výstužnú pásku a zatlačiť ju špachtľou,
- druhou vrstvou tmelu vytvoriť plynulý prechod v oblasti spojov medzi doskami. Pred nanášaním druhej vrstvy musí byť tá predošlá suchá.
- upevňovacie prvky (skrutki) taktiež pretmeliť,
- v prípade potreby povrch prebrúsiť brúsny papierom, napr. Knauf Abranet P120.

Strojové spracovanie

Zarobný tmel je možné nanášať strojným zariadením Airless (napr. Knauf PFT Samba XL) resp. s miešacím zariadením (napr. Knauf PFT Ritmo Powercoat).

Náradie, stroje ihneď po použití očistiť s vodou.

Čas na spracovanie

Nanesený materiál tvrdne schnutím na vzduchu, v závislosti od teploty okolia a vlhkosti vzduchu. Zarobný tmel chrániť pred mrazom. Zarobný tmel je možné skladovať v uzavretom vedre po dobu 1 týždňa.

Klimatické podmienky pri spracovaní

Tmelenie sa smie prevádzať až vtedy, keď sa neočakávajú žiadne väčšie objemové zmeny dosiek vplyvom vlhkosti, zmeny teploty. Pri liatych asfaltoch, cementových a sadrových poteroch tmeliť dosky až po vyschnutí podlahových vrstiev. Teplota v miestnosti, podkladu a materiálu nesmie klesnúť pod +10°C. Treba dodržiavať všetky dostupné predpisy pre podmienky zabudovania sadrokartónových systémov do stavby napr. Merkblatt Nr.1 Baustellenbedingungen.

Povrchové úpravy

Pred finálnymi povrchovými úpravami musí byť povrch dosiek bez prachu a nečistôt. Povrch je nutné vždy v závislosti od finálnej povrchovej úpravy opatriť vhodným penetračným náterom podľa údajov konkrétneho výrobcu finálnej vrstvy. Pre upravenie nasiakavosti tmelenej resp. stierkovej časti povrchu sa odporúča použiť Knauf Tiefengrund, Spezialgrund, Putzgrund.

Pod obklady s priamym zaťažením striekajúcej vody použiť vhodný tesniaci náter napr. Knauf Flächendicht s rohovými páskami.

Spotreba materiálu

Typ dosky	Približná spotreba v kg/m ²		
	Podhľad	Priečka	Predsadená stena
12,5 mm Knauf Drystar-Board (AK)	0,25	0,30	0,15
2x12,5 mm Knauf Drystar-Board (AK)	–	0,50	0,25
Celoplošné pretmelenie podľa hrúbky	1,00	2,00	1,00

Tmelenie napojení na prilehajúce konštrukcie s Knauf Trenn-Fix: Podľa hrúbky opláštenia cca 0,15 až 0,25 kg/m škýry