

KNAUF



P122.sk



Tmely a stierky

12/2016

Knauf Gelbband

Sadrový tmel a celoplošná stierka

Popis produktu

Knauf Gelbband je na sadrovej báze založený výplňový a celoplošný tmel typ 3B podľa EN 13963, so špeciálnymi prísadami.

Balenie

25 kg vrece

Skladovanie

Skladovať na suchom mieste na drevenom rošete, chrániť pred mrazom. Skladovať po dobu 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku.

Oblasť použitia

- Knauf Gelbband je určený do vnútorných priestorov na celoplošné stierkovanie, na vyplňovanie škár a trhlín, ako i k vytvoreniu vysokokvalitných vyhladených povrchov na všetkých bežných stavebných podkladoch ako betónové prefabrikáty, monolitický betón, sadrokartónové dosky a omietky.
- Knauf Gelbband sa hodí taktiež na vyplňovanie stykových škár na betónových prefabrikátoch a kazov, na vyrovnanie nerovných stykov pri stropných alebo debniacich dielcoch ako aj na pretmelenie škár sadrokartónových dosiek (pomocou výstužnej pásky) a skrutiek.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy pri celoplošnom stierkovaní 0 – 4mm.

Vlastnosti

- na sadrovej báze
- vhodný na ručné spracovanie
- práškový, po rozmiešaní s vodou pripravený na použitie
- po rozmiešaní je hmota bezhrudková
- veľmi vláčný
- výdatný
- neprepadáva sa
- jednoduché nanášanie
- nanášanie možné až do 0 mm
- dosiahnuteľné vysokokvalitné hladké povrchy
- dostatočne vyplňa škáry

Prevedenie

Príprava podkladu

- Podklad musí byť nosný, čistý, pevný a suchý.
- V betóne nesú prebiehať procesy zmršťovania.

Rozmiešanie

Knauf Gelbband nasypať do čistej vody až po úroveň hladiny (cca 2,5 kg vo 2 l vody), nechať zrieť cca 2 minúty, následne rozmiešať ručne alebo elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na smotanovú, bezhrudkovú hmotu.

Spracovanie

- Škáry a hlbšie nerovnosti vyrovať tmelom Knauf Gelbband.
- Existujúce škáry vyplniť, uložiť výstužnú pásku a tenkovrstvovo pretmeliť.
- Jednotlivé alebo celé plochy pretmeliť až kým nie je dosiahnutá požadovaná kvalita povrchu.
- Pred nanesením každej nasledujúcej vrstvy, musí byť podklad úplne suchý a vytvrdený.
- Nerovnosti spôsobené tmelením obrúsiť.

Čas na spracovanie

Knauf Gelbband spracovať počas 60 minút.

Teplota okolia pri spracovaní

Teplota materiálu, vzduchu a podkladu nesmie klesnúť pod +5°C. Optimálna teplota pri spracovaní Knauf Gelbband je od +10°C až +25°C.

Povrchové a konečné úpravy

- Pred ďalšími povrchovými a konečnými úpravami musí byť povrch suchý a bez prachu.
- Pred náterom alebo inou povrchovou úpravou zvoliť penetračný náter podľa potreby.

Spotreba materiálu

Pri kvalite tmelenia Q2: cca 0,3 kg / m²
Celoplošné stierkovanie cca 0,7 kg / m² / mm

Doplňujúce informácie

- Knauf Gelbband nemiešať s inými materiálmi, pretože sa môžu zmeniť jeho vlastnosti.
- Stuhnutý materiál viac nespracovávať. Spracovateľské vlastnosti sa nedosiahnu ani pridaním vody alebo opätovným rozmiešaním.
- Nádoby a náradie ihneď po použití očistiť čistou vodou. Pozostatky tmelu na náradí a nádobách môžu výrazne skrátiť dobu spracovania.
- Vhodný pre ručné spracovanie.

KNAUF Bratislava s.r.o., Einsteinova 19, 851 01 Bratislava

▶ Tel. +421 2 5824 08 11

▶ info@knauf.sk

▶ www.knauf.sk

Právo na technické zmeny vyhradené. Platí vždy aktuálne vydanie. Okrem údajov v tomto technickom liste je nutné dodržiavať všetky všeobecne dostupné pravidlá pre výstavbu, normy, smernice a vyhlášky. Naša záruka sa vzťahuje len na produkty firmy Knauf. Údaje o spotrebe, množstve a vyhotovení vychádzajú z praxe, a preto nemôžu byť bez korekcií použité v odlišných podmienkach. Všetky práva vyhradené. Zmeny, dotlač, fotomechanická a elektronická reprodukcia, aj čiastočná, podlieha výslovnému súhlasu firmy Knauf. Upozornenie: Vydaním nového technického listu stráca tento technický list platnosť.