



TS 750 FLOOR

Speciální dvousložková vodouředitelná epoxidová litá bezespará podlahovina s širokým variabilním užitím.

**PRO INTERIEROVÉ I VENKOVNÍ APLIKACE / DO AGRESIVNÍHO PROSTŘEDÍ
ODOLÁVÁ PŮSOBENÍ ŠIROKÉ ŠKÁLY CHEMICKÝCH LÁTEK, ROPNÝCH PRODUKTŮ
VČ. ORGANICKÝCH ROZPOUŠTĚDEL**

Charakteristika

Nízkomolekulární modifikovaná univerzální pigmentovaná lici epoxidová podlahovina. Uživatelské zaměření této silnovrstvé hmoty koresponduje přiměřeně s aplikačním zaměřením s tím, že může být nanášena v jedné vrstvě o mokré tloušťce až 5 mm. V sériové základní modifikaci se jedná o samonivelační povlakový mechanicky vysoce odolný povlak, který neutrpí ani pod zátěží širokého spektra chemických vlivů.

Podlahovina **KNAUF TS 750 Floor** je využívána především pro vytváření bezesparových podlah na betonových podkladech v objektech občanské a průmyslové výstavby. Optimálně se jedná o finální pochůznou a pojízdnou podlahovou vrstvu o vytvrzené tloušťce 2–3 mm vytvořené na kvalitním betonu:

- podlahy garáží a parkovišť, v exteriéru i interiéru
- výrobní haly s provozem zdvihací a přepravní techniky,
- podlahy v budovách občanské výstavby, vč. škol a nemocnic,
- podlahy ve sklepích,
- chodníky v podzemních prostorách dopravních staveb,...

Přirozeně užití materiálu **KNAUF TS 750 Floor** není omezeno pouze na povlaky betonu; s výhodou jej lze využít i třeba jako pochůznou vrstvu i na ocelových konstrukcích... např.: chodníky a cyklostezky na ocelových mostovkách, revizní a montážní lávky a schodiště na průmyslových ocelových konstrukcích, ... Vrstva podlahoviny se v těchto případech nanáší až na vytvrzenou vrstvu **antikorozi základ-**

ní barvy... např. KNAUF TS 735 (parametry dle části 5,6 ČSN EN ISO 12944 1-8).

Materiálu neobsahuje žádné organické těkavé složky (VOC). To předurčuje užití této podlahoviny ve školských a zdravotnických zařízeních, objektech občanské vybavenosti, ... Vyzrálý materiál navíc není termoplastický, horké pneumatiky v letních vedrech mu tedy nemohou uškodit; s tímto záměrem byl ostatně tento materiál vyvíjen.

Vzhled a barevný odstín

Sériová modifikace podlahoviny se vyrábí v sametovém matném vzhledu v několika sériových odstínech. Základní cena se vztahuje na odstíny bílá(0100 ... **RAL9010**), šedá (0101 ... **RAL7046**), slonová kost (0610 ... **RAL1015**), okr (0660 ... **RAL1007**), tmavě hnědá (0240 ... **RAL8017**), červenohnědá (0840 ... **RAL8012**), černá (0199 ... **RAL9011**), světle modrá (0464... **RAL5012**), tmavě zelená (0530 ... **RAL6002**). Dále je možné vyrobit materiál v dalších odstínech dle barevnic COLORTREND 990 nebo RAL.

Složení

Jedná se o kompozici pigmentů, aditiv a speciálních funkčních plnidel důkladně dispergovaných v aduktu polyamin epoxidové pryskyřice (bez VOC)... složka (B). Při vývoji této rozlívové hmoty byly uplatněny výstupy z grantového výzkumného projektu 2A-ITP1/014. Druhou složku (A) hmoty tvoří vlastní epoxidová pryskyřice neobsahující žádné těkavé složky. Dle zák.č.86/2002 Sb. v plat.znění, vyhl.MZP č.355/2002 Sb. v plat.znění,§13,odst.1) se jedná o přípravek, který neobsahuje organické těkavé složky (VOC).

Vlastnosti

Vzhled matný: leskoměr BYK GARDNER PRO GLOSS 3 (G=85°...ČSN ISO 2813)... 8 –15 jedn. (ČSN EN13300). Vytvrzený film je polomatný až matný, souvislý, sliitý.

Tvrdoost (po 14 dnech) dle ČSN EN ISO 1522: kyvadlo PERSOZ min. 40% / 20°C,

Zasychání: dle stavu bez otisku (200 μm...ČSN EN ISO 23678... bez otisku po 8 hod.

Po smíchání složek A (pryskyřice), B (tužidlo – podlahovina) a přidání cca 10% vody:

- **rozšíravost:** výborná,

- **slévavost:** dobrá.

Specifická hmotnost tekuté podlahoviny (smíchané složky B + A): min. 1,80 g/cm³,

Obsah netěkavých složek v barvě (SUŠINA): u sériového standardu... min. 80% (hmot.)

Objem sušiny ve smíšeném materiálu: min.73 % (obj.)

Objem těkavých látek (vody) ve smís. materiálu: max. 27 % (obj.)

Koeficient smykového tření dle ČSN EN 1336-4:

- **za sucha:** 54 (průměr z obou směrů),

- **za mokra:** 26 (průměr z obou směrů).

Odolnost v oděru: (ČSN EN ISO 5470-1) hmot. úbyt. < 1500 mg,

Pevnost v tlaku: min. 35,0 MPa,

Pevnost v tahu: min. 5,0 MPa

Přílnavost k betonu: min. 5,0 MPa

Propustnost oxidu uhličitého:

(EN 1062-6) třída C1,

Propustnost pro vodní páru:

(ČSN EN ISO 7783-2) třída v3 nízká,

Rychlost pronikání vody v kapalně fázi:

třída w3 nízká, (ČSN EN 1062-3)

Nebezpečné látky: Shoda s čl. 5.3, EN 1504-2, a dále info v BL dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006,

Odolnost vůči silnému chemickému napadení: vyhovuje (ČSN EN 13529)... kapaliny třídy 1, 3, 11, 12 Soudržnost po zkoušce odolnosti vůči silnému chemickému napadení: (ČSN EN 1542) min. 3,0MPa

Rekapitulace k chemické odolnosti:

Odolnost vůči působení běžných kapalin dle ČSN ISO 2812-1, met.2 (48 hod.) beze změn... pitná voda, BA 95, xylem technický(mírně botná),- mot.nafta, převodový olej, víno červené (zanechá zabarvenou stopu) i bílé, destilát 40%, etanol technický, běžný čistící přípravek JAR, průmyslové odmašťovačlo STAR PN 50–5 %, ovocná šťáva, HCl 10 %, NaOH 5 %,... Vytvrzený film neodolává působení kyseliny octové... koncentrace 8 % (konzumní ocet)... max 1 den!

Nebezpečné látky: Shoda s čl. 5.3, EN 1504-2, a dále info v BL dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006,

Zdravotní nezávadnost: (Vyhl.č.6/2003Sb.)

zdravotně nezávadný.

Základní aplikační pokyny

Poměr míchání složek A (pryskyřice): B (podlahovinová kompozice) je: 1,0 (hmot.): 14 (hmot.) u sériové verze. U zakázkových forem – modifikací – je poměr mísení vyznačen na štítku (etiketě) výrobku ... složka B!

Spotřebitelské balení složky B je vždy doprovázeno příslušným přesně odváženým spotřebitelským balením čiré pryskyřice A!

Před smícháním složek B + A nejprve dobře **zhomogenizujte složku B!** Následně za stálého míchání přidejte složku A, zbytky na stěnách balení vytřete gumovou stěrkou. Následně směs dobře promíchejte. Výhodné je složky promíchat elektrickým míchadlem s dobou míchání cca 3–5 minut. Do směsi je možné pro snadnější zpracování a optimálnější aplikaci přidat maximálně 5% pitné vody. Doba zpracovatelnosti je cca 90 minut. Při teplotách nad +20°C se teplota zpracovatelnosti směsi přiměřeně zkracuje a při +30°C je možné se směsí pracovat pouze 30 minut.

Viditelný konec doby zpracovatelnosti je indikován rapidním nárůstem viskozity. Konečnému uživateli – aplikátorovi – je tak poskytnuto viditelné varování, že

nátěrovou hmotu už nelze dále aplikovat. Během doby zpracovatelnosti zůstává viskozita velmi nízká běžně začíná rapidně narůstat cca za 90 minut.

Příprava podkladu před nanášením:

Povrch musí rovný, bez prasklin, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.). Dále musí být izolován proti vnikání zemní vlhkosti. Povrch nesmí být kletován ani poprášen cementem. Povrch nesmí být znečištěný naftou, oleji, asfaltem.

KNAUF TS 750 Floor je aplikovatelný za teplot od +5° do +25°C až při 85 % relativní vlhkosti vzduchu. Optimální teplota pro zpracování v rozmezí 15–20 °C Vlhkost betonového podkladu snáší tento materiál až po 75% nasycení porů. Minimální doba hydratace betonové směsi před nanesením podlahoviny je 7 dní. Další ožadované parametry betonového podkladu (korespondence s ČSN 74 45 05):

pevnost v tlaku pro pojízdné plochy min. 22,0 Mpa, pevnost v tlaku pro pochůzná plochy min. 15,0 Mpa.

Před nanesením podlahoviny KNAUF TS 750 Floor je nutné nejprve podklad naimpregnovat.

Tato operace se provádí min.6 hodin předem.

Doporučená penetrace (impregnace):

transparentní modifikace barvy KNAUF TS 750 naředěná 30% vody.

Při dobrých vlastnostech betonového podkladu a za předpokladu, že podlaha nebude extrémně provozně namáhána, je možné napenetrovat (impregnovat) betonový podklad sériově vyráběnou pigmentovanou barvou KNAUF TS 750 (šedou – ověřeno) naředěnou 20% vody.

Pochůznost, pojízdnost:

Podlaha je za normálních okolností (+20 °C, rel. vlhkost 60 %) pochůzná za 24 hodin. Plně vytvrzení a tedy i možnost pojízdnosti nastává po 7 dnech!

TS 750 FLOOR

Speciální dvousložková vodouředitelná epoxidová litá podlahovina s širokým variabilním užitím.

Vydatnost

tekutá podlahovina – vytvrzená suchá vrstva:
2,45 kg/m² tekuté podlahoviny vytvoří 1,0 mm
tlustou vytvrzenou vrstvu.

Skladovatelnost

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při
tepl. od + 5°C do 30°C.

Ředění

Vodou. Pro docílení optimálních aplikačních vlast-
ností je možné materiál naředit až 5% vody.

Balení

Složka B) tužidlo – podlahovina: složka A) pryskyřice:
- v plast. kbel. EO+DO1000 o čisté hmot. 15,00 kg,
- v plast. kbel. EO+DO 550 o čisté hm. dle dávk.
cca 1,1 kg
Po dohodě s výrobcem:
Vzhledem k tomu, že se na materiál KNAUF TS 750
Floor nevztahují žádné zvláštní předpisy pro přepravu
ADR/ RID, je možné pro větší dodávky se zákazní-
kem dohodnout individuální spotřebitelské balení.

První pomoc

Při zasažení očí okamžitě důkladně propláchněte
vodou a vyhledejte lékařskou pomoc (S26) ...
platí pro barvu-tužidlo B) a pro namáchanou
směs A) + B).
V případě nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.
V případě náhodného požití nevyvolávejte zvrace-
ní. Ve vážnějších případech vyhledejte lékaře
a ukažte obal nebo označení.

Legislativa

Jedná se o modifikaci speciální nátěrové hmoty
KNAUF TS 750. Zásady pro nakládání s tímto ma-
teriálem platí v plném rozsahu jako pro uvedenou
nátěrovou hmotu; to se týká i přepravy. Technická
dokumentace byla doplněna průkazem smykových
vlastností vyžadovaným pro finální povrchy podlah.

Bezpečnost

KNAUF TS 750 Floor je dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES)
č.1907/2006 klasifikován jako nebezpečný chemický
přípravek:

A) pryskyřice:

Jedná se o chemický přípravek dráždivý
a nebezpečný pro životní prostředí.
Klasifikace: **Xi**; R36/38–R43 - **N**; R51/53
(výstražné symboly **Xi** a **N** na štítku).
Dráždí oči a kůži (R36/38). Může vyvo-
lat senzibilizaci při styku s kůží (R43).
Toxický pro vodní organismy, může
vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky
ve vodním prostředí.



Dráždivý



Nebezpečný pro
životní prostředí

B) tužidlo – podlahová kompozice:

Jedná se o dráždivý chemický pří-
pravek. Klasifikace: **Xi**; R41 (výstraž-
ný symbol **Xi** na štítku). Nebezpečí
vážného poškození očí (R41).



Dráždivý

A) + B) přípravek po smíchání:

Směs obou složek je nebezpečným
dráždivým chemickým přípravkem.
Klasifikace: **Xi**; R36/38–R41-R43.



Dráždivý

Dráždí oči a kůži (R36/38). Nebezpečí vážného po-
škození očí (R41). Může vyvolat senzibilizaci při sty-
ku s kůží (R43).

S materiálem pracujte v dobře větraných prosto-
rách. Při nedostatečném větrání a za zvýšených
teplot používejte vzduchový respirátor s vložkou
pro organické výpary, typ A (bod varu >65°C). Uží-
vejte osobní ochranné pomůcky... pracovní oděv,
rukavice, brýle (S36/37/39). Potřísněnou pokožku
omýjte mýdlem v teplé vodě a ošetřete regenerač-
ním krémem. Potřísněné nářadí a ochranné pomůc-
ky omýjte vodou ještě před vytvrzením barvy. Ucho-
vávejte mimo dosah dětí (S 2). Nejezte, nepijte
a nekuřte při používání (S 20/21). Zamezte styku
s kůží a očima (S 24/25). Zabraňte uvolnění do ži-
votního prostředí ... viz pokyny v bezpečnostním
listu (S61).

Likvidace

Obaly se zbytky barvy odevzdejte na místo určené
obcí pro shromáždování nebezpečných odpadů.
Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout
a odevzdejte ke spálení nejlépe do pyrolitické spa-
lovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podniká-
ní) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.
Kódy odpadů:
080112 – vytvrzená barva a) nebo lak N),
150102 – plastový obal O),
Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpět-
ného odběru obalů EKO - KOM č. EK - F - 05000020.

Informace pro přepravu

A) pryskyřice:

Z pohledu dopravních předpisů se jedná
o nebezpečné zboží:
ADR/RID ... Třída: 9; Číslo UN: 3082,
Typ obalu: III. Klasifikační kód: M6.
Kemler kód: 90.
CEPIC Nr: 90GF6-III.

**Označení: LÁTKA OHROŽUJÍCÍ ŽIVOTNÍ
PROŠŘEDÍ, KAPALINA, J. N.**

B) tužidlo – podlahovinová kompozice:

Výrobek není nebezpečným zbožím ve smyslu
předpisů o přepravě nebezpečných látek a pří-
pravků.

TS 750 FLOOR

Speciální dvousložková vodouředitelná epoxidová litá podlahovina s širokým variabilním užitím.



Poznámky

Empty space for notes.

Balení: sada 13,5 + 1,5 kg
sada 27,0 + 3,0 kg

Nr: 285538
Nr: 285542

EAN: 8590408763581
EAN: 8590408766988

- ▶ **HOT LINE:** +420 844 600 600
- ▶ **Tel.:** +420 272 110 111
- ▶ **Fax:** +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha, spol. s r. o.
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

Datum vydání: CZ/01/13