



MCZ 2

Lícová zdicí malta

Specifikace

Malta pro zdění lícového a obkladového zdiva, betonových pohledových zdicích bloků, cementových tvárnic a cihel s nízkou nasákavostí do 7 %. Odolává povětrnostním vlivům a netvoří výkvěty způsobené účinky vlhkosti na pojivo v běžné zdicí maltě.

Složení

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

Použití

Ručně zpracovatelná zdicí malta pro vnitřní i vnější použití ve stavbách.

Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

| | | | |
|-------------------------|--|------------------------------|--|
| Pevnost v tlaku: | min. 10 MPa (M10 dle ČSN EN 998-2) | Vydatnost: | <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 pytel = cca 22 l čerstvé malty ■ 1 tuna = cca 750 l čerstvé malty |
| Zrnitost: | 0,0–4,0 mm | Sypná hmotnost: | cca 1600 kg/m ³ suché směsi |
| Balení: | ■ pytel 30 kg | Objemová hmotnost: | cca 1850 kg/m ³ čerstvé směsi |
| | | Doporučená minimální vrstva: | 10 mm |
| Spotřeba záměsové vody: | <ul style="list-style-type: none"> ■ na 1 pytel: cca 5 l ■ na 1 kg: cca 0,17 l | Doporučená maximální vrstva: | 20 mm |
| | | Doba zpracovatelnosti: | 5 hod. |

Zpracování

1. Podklad - zdivo:

Zpracovávané zdicí prvky musí být neporušené, suché, pevné, nezaprášené, nebo jinak znečištěné (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, omítek, sádry nebo přepravních obalů).

2. Příprava podkladu – zdiva:

Vždy si v předstihu ověřte savost zdicích prvků. V případě vysoké nasákavosti zdiva (nad 7 %) nelze zcela zaručit eliminaci tvorby minerálních výkvětů. Při vyšších teplotách, zkrátte zdicí materiál vodou, zamezíte tím rychlému vyschnutí (zprahnutí) malty.

3. Pracovní postupy a použití:

Příprava směsi:

Zdicí maltu je možno rozmíchat s čistou vodou v kontinuální míchačce na pytlovaný materiál (např. PFT HM 2, HM 24). Nastavení průtoku vody je u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebení strojního zařízení.

Maltu je též možno rozmíchat s čistou vodou v samospádové bubnové míchačce, nebo ručním pomaloběžným mísidlem (max. 300 ot./min.). Maltu vždy zpracujte do rovnoměrné hustší konzistence bez hrudek, která při aplikaci na ložnou spáru nestéká.

Zpracování:

Zdicí prvek pokládejte do čerstvě nanesené malty, poklepem gumového kladívka zajistíte pevné spojení zdicího prvku a malty. Malta musí být v lici se zdicími prvky, přebytečnou maltu vystupující ze spáry odstraňte a zdivo ihned očistěte. Spáru nechte lehce zavadnout a vyprofilujte seřízlou gumovou hadicí odpovídající tloušťce spáry. Po takto provedené vyzdívkě plynule stéká voda. Hrubou spáru vytvoříte proškrábnutím již částečně zaschlé spáry dřevěným kolíkem. Ihned po dokončení spárování očistěte všechny zbytky zdicí malty ze zdiva. Otřete čistým vlhkým hadrem a cihlu vytřete dosucha. Zamezíte tak vzniku cementových skvrn. V případě, že přeci jen dojde k jejich vzniku, proveďte jejich odstranění po vytvrdnutí malty (cca 28 dní) přípravkem Knauf Zementschleierentferner. Aplikujte vždy pouze na povrch zdiva, ne na maltu ve spárách!

4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka vrstvy pro zdění z režného zdiva typu „Klinker“ je cca 10–15 mm. Při zdění z kamene je možná výška spáry do 20 mm.

5. Následná péče:

Vyzdívký nechte před dalšími navazujícími pracemi

vytvdnout a vyzrát (min. 28 dní). Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovené zdivo chráněno před nepříznivým počasím (mráz, vítr, slunce, déšť).

6. Povrchové úpravy:

Suchý vyzrálý povrch lícového zdiva doporučujeme pro sjednocení vzhledu a zvýšení jeho ochrany opatřit přípravkem Knauf Klinkeröl. Pozor! Tento přípravek vytvoří „mokry“ vzhled, dojde k ztmavnutí povrchu zdiva i spáry!

7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu, ani s namrzlým zdicím materiálem. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo zdicích materiálů nižší než +5 °C. Při zdění dodržujte platné normy (ČSN EN 1996-2 Eurokód 6: Navrhování zděných konstrukcí) a technologická doporučení výrobců zdicích prvků. Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalických látek (při styku maltové směsi s vodou dochází ke vzniku alkalického roztoku).

Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví:

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Malto-
vá směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví

se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz www.knauf.cz.

Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný. Obsah rozpustného šestimocného chromu byl pomocí redukčního činidla snížen na koncentraci podle požadavku platných

předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

Skladování a manipulace

■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

Balení a expedice

■ pytlovaný na paletách:

Balení: 30 kg, 42 pytlů na paletě

EAN: 8590408047506

Číslo výrobku: 500823

■ staveništní příprava:

Odběratel zodpovídá za:

■ Přívod el. proudu – 400 V, 16 A, zpožděný (typ C) třífázový jistič (zapojeno odborně podle platných předpisů).

■ Dodávku vody z řádu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru.

Zajištění kvality

■ výroba dle norem

Průmyslově vyráběná návrhová malta pro zdění podle ČSN EN 998-2, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydán certifikát a Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-2. Výrobek nese označení **CE**.

■ výstupní kontrola

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Trvalý dohled nad výrobky je zajištěn u CSI Praha, a. s. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

Poznámky

Balení: Pytel 30 kg

Číslo výrobku: 500823

EAN: 8590408047506

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

Knauf Praha,
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.