

MONTÁŽNY POSTUP

Montáž sadrokartónovej priečky – 2. časť opláštenie

INFO O MATERIÁLI:

» Sadrokartónová doska DFH2IR na použitie v priestoroch s vyššou relatívnou vlhkosťou 75 % (85 % počas menej ako 10 hodín, 100 % počas menej ako 2 hodín), s vysokou tvrdosťou povrchu a zvýšenou pevnosťou jadra, vhodná na mechanicky namáhané konštrukcie a špeciálne akustické konštrukcie

Dosky sa dodávajú z výroby na originálnej palete. Pri odoberaní jednotlivých dosiek sa dosky prenášajú ručne alebo tzv. nosičom dosiek. Skladujú sa naležato na originálnej palete, plnoplošnej podložke alebo na doskách v osovej vzdialenosti približne 250 mm. Pri dočasnom odložení sa odporúča dosky ukladať na pozdĺžnu hranu a zabezpečiť ju proti podklznutiu. Dosky musia byť chránené pred vodou a skladovať sa v suchu vo vnútri budovy.

Rezanie sadrokartónových dosiek

Po vyznačení potrebného rozmeru sa odporúča prerezať lícový kartón odlamovacím nožom, prípadne špeciálnym nožom pozdĺž vodováhy alebo laty či profilu. Potom sa doska zlomí a odreže sa kartón na rubovej strane. Ak je to potrebné, rez sa opracuje hoblíkom alebo rašplou.

Pripevnenie dosiek

Spôsob pripevnenia bežných sadrokartónových dosiek (GKB, GKF, GKBI, GKFI)

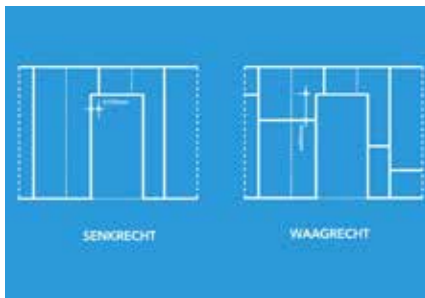
je daný podkonštrukciou. Pri drevenej podkonštrukcii je hĺbka zapustenia do dreveného nosného profilu 25 mm, ak nie je určené inak. Na kovovej podkonštrukcii je hĺbka zapustenia cez kovový profil minimálne 10 mm. Špeciálne typy sadrokartónových alebo sadrovláknitých dosiek sa upevňujú v súlade s ďalšími pokynmi dodávateľa sadrokartónového systému.

V postupe použitá sadrokartónová doska DFH2IR (Knauf Diamant) vyžaduje zapustenie hláv skrutiek do roviny povrchového kartónu, aby sa dali hla-



01 | Styk priečky so stenou

V mieste styku sadrokartónovej priečky so zvislou stenou a stropom sa na stenu a strop nalepí samolepiaca separačná páska pre napojenie sadrokartónových konštrukcií na okolité nadväzujúce konštrukcie. Tým sa zabráni vzniku prasklín.



02 | Doska nad otvorom

Pri opláštení otvorov treba nad otvorom použiť celistvú dosku, ktorá má vo vodorovnom smere od rohu otvoru dĺžku ≥ 150 mm a vo zvislom smere od rohu otvoru dĺžku ≥ 400 mm.



03 | Narezanie dosky

Hrana sadrokartónovej dosky sa zreže 50 mm od okraja. Na doske sa odlamovacím nožom nareže horný kartón po celej dĺžke. Keďže je doska pomerne tvrdá, nareže sa dva- až trikrát.



04 | Pás dosky s potrebnou šírkou

Potom sa od narezanej línie odmeria potrebná šírka dosky. V našom prípade 457 mm a opätovne sa nareže horný kartón dosky po celej dĺžke. Rez na rovnakom mieste sa po celej dĺžke zopakuje dva- až trikrát. Miesto rezu sa môže vyznačiť aj vodováhou a ceruzkou.



05 | Odľomienie narezanej hrany

Narezaná hrana sa z hornej strany nalomí cez okraj stola a zo spodnej strany sa odreže odlamovacím nožom po celej dĺžke dosky.



06 | Odľomienie pásu dosky

Doska sa potom postaví do zvislej polohy a z rubovej strany sa v mieste ryhy zohne. Pás s potrebnou šírkou dosky sa potom odreže odlamovacím nožom po celej dĺžke dosky.



vičky skrutiek zatmeliť. Pritom sa však nesmie prerhnúť lícový nosný kartón. Pri tomto type dosiek je potrebné použiť skrutky Diamant XTN (XTB) z dôvodu vyššej tuhosti dosiek.

Dosky sa upevňujú tak, aby v nich nevznikali nepripustné pnutia. Z tohto dôvodu sa dosky skrutkujú od stredu k okrajom alebo od jedného konca dosky k protiľahlému okraju. Opláštenie musí byť pevne pripevnené na podkonštrukciu. Všetky upevňovacie prvky sa musia pripevniť kolmo k rovne dosky (konštrukcie) a musia umožňovať zatmelenie. Poškodené alebo nevhodne zrealizované upevňovacie prostriedky sa musia odstrániť a nahradiť plne funkčnými a správne zrealizovanými upevňovacími prostriedkami vo vzdialenosti 40 až 50 mm od pôvod-

ných. Vzdialenosti medzi upevňovacími prostriedkami závisia od jednotlivých typov konštrukcií. Na priečkach, predsadených stenách, nosných stenách a šachtových stenách je najväčšia vzdialenosť upevňovacích prostriedkov na profiloch 250 mm. Na podhladoch, opláštení podkrovia a na šikmých plochách je to max. 170 mm.

Zásady pri zhotovení priečok

Sadrokartónové dosky sa ukladajú zvislo, spoje pozdĺžnych hrán sa zhotovujú na CW profiloch, priečne spoje dosiek je potrebné predsadiť minimálne o 400 mm. Ak sa zhotovuje dvojvrstvové opláštenie, je potrebné pred druhou vrstvou spoje dosiek prvej vrstvy zatmeliť. Dosky na oboch stranách priečky musia byť tiež vzájomne predsadené. ■

Priečne spoje dosiek je potrebné predsadiť minimálne o 400 mm.



07 | Potrebná dĺžka dosky

Pás dosky sa položí na pracovný stôl a odmeria sa potrebná dĺžka. Opäť sa v mieste ryhy odlomí na okraji stola a spodný kartón sa prereže odlamovacím nožom.



08 | Zrezanie pravouhlej hrany

Veľmi dôležité je na strane, ktorá sa bude upravovať tmelom, pravouhlú hranu šikmo zrezať odlamovacím nožom, aby vznikla škára na vytmelenie.



09 | Osadenie prvej dosky

Pri osadení prvej dosky je potrebné si kontrolovať zvislosť za pomoci vodováhy. Je to dôležité s toho dôvodu aby následujúce dosky priliehali priamo k sebe, bez medzier.



10 | Upevnenie prvej dosky

Osadená doska sa pripevní do podkonštrukcie smerom zhora nadol skrutkami XTN 3,9 × 23 mm a to maximálne 15 mm od rezanej hrany dosky vo vzájomnom rozstupe skrutiek 250 mm.

Sadrokartónová doska Knauf Diamant
Hrana HRAK, hrúbka 12,5; 15 a 18 mm
šírka 1250, dĺžka 2 000 mm (až 3 000 mm),
m² od 9,48 €

Samolepiaca páska pre styk podhládov a stien
Separačná páska Knauf Trenn-fix
šírka: 65 mm, kotúč 50 m, ks 17,76 €

Skrutky
Skrutky Knauf Diamant XTN
rozмеры: 3,9 × 23 mm, balenie 200 a 1 000 ks,
1 000 ks 27,60 €

Skrutky do UA profilov
Skrutky Knauf Diamant XTB
rozмеры: 3,9 × 38 mm, balenie 1 000 ks,
ks 48,60 €

Akustická izolácia na báze minerálnej vlny
hrúbka: 50 mm

Sadrový tmel
Knauf Uniflott
spotreba: cca 0,3 kg/m², tmelenie: Q1 a Q2, vreće,
5 kg (25 kg) 12,24 €

Odľahčený univerzálny tmel a celoplošná stierka
Knauf Fill & Finish Light
spotreba: približne 1,2 kg/mm/m² pri celoplošnom
nanášaní, tmelenie: Q1 až Q4, vedro 4 kg (20 kg),
4 kg 11,40 €

Náradie
zvinovací meter
ceruzka
držák na dosky
odlamovací nôž alebo prerezávač sadro-
kartónových dosiek
nožnice na plech
rýchloskrutkovač lebo akumulátorový
skrutkovač s nastavcom
vodováha
uholník
rašpľa
chvostová píla
krimpovacie kliešte na spájanie profilov
oceľové hladidlo
špachtľa

TIP

OCHRANNÉ POMÔCKY

Väčšina produktov na báze sadry (s výnimkou vápennosadrových omietok, ktoré obsahujú väčšie množstvo vápenného hydrátu) patrí medzi zdravotne bezpečné výrobky a pri práci s nimi nevznikajú žiadne riziká. Je však vhodné používať bežné ochranné pomôcky, ako sú rukavice a pri brúsení škár respirátor a okuliare.



KNAUF ACADEMY

Školenia pre montážnikov
a stavebné firmy



Absolvujte školenie
v KNAUF Academy
a staňte sa profesionálom
v oblasti:

- Suchá výstavba
- Tmelenie a stierkovanie
- Protipožiarna ochrana
- Drevostavby
- a ďalšie

Vyberte si termín:



KNAUF Academy Bratislava
Stará Vajnorská 37, Bratislava

f KNAUF Bratislava



11 | Upevnenie dosky do profilu UA

V oblasti profilov UA, ktoré majú hrúbku 2 mm je potrebné na upevnenie sadrokartónovej dosky použiť iný typ skrutiek, a to XTB 3,9 × 38 mm.



12 | Vyrežanie dosky nad otvorom

Po pripevnení prvej dosky sa pripraví ďalšia doska. Postupuje sa ako pri prvej doske. Na priečný rez do dosky je možné použiť chvostovú pílu. Hrany dosky sa opäť zošíkma.



13 | Pripevnenie dosky nad otvorom

Doska sa zasunie do ocelevej dvernej obložky nad otvorom a priskrutkuje sa do podkonštrukcie skrutkami XTN a v mieste profilu UA skrutkami XTB.



14 | Presah dosky cez okraj

Postupne sa pripevnia aj ďalšie dosky opláštenia. Treba dbať aj na tmelenie spojov a skrutiek medzi oplášteniami.



15 | Akustická izolácia

Po opláštení priečky z jednej strany, je odporúčané vložiť akustickú izoláciu do dutiny priečky. Minimálne je potrebné vyplnenie 80 % dutiny s akustickou izoláciou.



16 | Podkonštrukcia v rohu priečky

Po vložení izolácie sa priečka oplášti sadrokartónovými doskami aj z druhej strany. Na vytvorenie čistého rohu sa pripravený profil CW posunie k rohu priečky.



17 | Zoskrutkovanie rohových profilov

Profil CW sa priskrutkuje ku krajnému oproti ležiacemu profilu CW a to z vnútornej strany profilu. Tým sa vytvorí pevný spoj.



18 | Prvá doska dvojvrstvového opláštenia

Prvá doska celoplošného opláštenia priečky bez otvoru sa upevní na podkonštrukciu skrutkami XTN do profilov CW. Skrutky sa upevnia vo vzájomnej vzdialenosti 750 mm. Doska sa upevní na okraji a potom v strede.



19 | Vzájomné predsadenie dosiek

Začína sa celou doskou a potom sa použije polovičná doska. Druhá polovica dosky sa osadí do ďalšieho radu opláštenia. Dosky sa osadzujú so vzájomným predsadením (min. 400 mm) tak, aby nevznikali priebežné spoje.



20 | Zrezanie presahu dosky

Ak sa pri opláštení nechá prečnievajúca doska cez roh, je možné ju skrátiť ručnou pílkou.



21 | Vytmelenie prvej vrstvy opláštenia

Sadrový tmel sa naniesie oceľovým hladidlom z boku spoja medzi doskami pod uhlom tak, aby sa spoj úplne vyplnil. Tmelenie je bez výstužnej pásky.



22 | Zahľadanie tmelu v spoji

Prebytočná vrstva tmelu sa odstráni oceľovým hladidlom, ktoré sa ťahá v kolmom smere na spoj dosiek.



23 | Vytmelenie spoja priečka – strop

Veľmi dôležité je správne uzavretie spoja priečky a stropnej konštrukcie tmelom, čím sa zabráni neželenému prenosu hluku medzi konštrukciami. Tmel sa naniesie do spoja hladidlom a zahľadí sa špachtľou.



24 | Technologická prestávka

Spoje vyplnené tmelom sa nechajú zaschnúť približne 4 až 6 hodín, aby sa sadrový tmel spojil so sadrokartónovými doskami.



25 | Prvá doska druhej vrstvy opláštenia

Druhú vrstvu opláštenia je potrebné ukladať na čisté dosky prvej vrstvy opláštenia s vytmelenými spojmi. Prvá doska druhej vrstvy opláštenia sa pripevní v strede plochy skrutkami, ktoré sa skrutkujú vo vzájomnej vzdialenosti 250 mm.



26 | Zošíkmenie priečných hrán

Dosky sa ukladajú s presahom podobne ako pri prvej vrstve opláštenia. Zároveň treba rezané hrany priečných spojov dosiek zošíkmiť odlamovacím nožom.



27 | Druhá vrstva opláštenia

Po dokončení 2. vrstvy celoplošného opláštenia priečky sa spoje medzi doskami vyplnia tmelom a do základného tmelenia sa vloží výstužná páska. Povrch sa celoplošne vystierkuje finálnym tmelom.